

Onderhoud van panelen en onderdelen

Algemeen

Comelit Nederland BV levert roestvast stalen onderdelen en panelen in de kwaliteiten AISI 304 en AISI 316.

Beide materialen voldoen ruimschoots in weer en wind.

Toch is regelmatig onderhoud aan deze materialen noodzakelijk.

Dat is niet alleen raadzaam om dof worden te voorkomen, maar kan ook noodzakelijk zijn om een schijnbare roestvorming te voorkomen.

Deze “roestvorming” is te wijten aan ijzerdeeltjes uit de omgeving, die zich aan RVS hechten en de RVS ogenschijnlijk doen roesten.

Dit verschijnsel doet zich met name sterk voor in de omgeving van trein- en tram rails, sommige industriegebieden en in streken met oerhoudende grond.

Onderhoud

Gebruik **NOOIT** staalwol, staalborstels, schuurpapier, schuurmiddel of *alkalische* schoonmaakmiddelen zoals soda, ammonia of sterke wasmiddelen.

De zogenaamde ruitenreinigers zijn meestal ook sterk *alkalisch*.

Het gebruik hiervan wordt dan ook sterk afgeraden.

Eerste onderhoud

Na de montage van de componenten (panelen en postkasten), kan het nodig zijn de postkasten en de frontplaten weer schoon te maken. Bovendien kunnen genomen maatregelen tijdens de eerste schoonmaakbeurt het onderhoud in de toekomst vergemakkelijken. Gepoedercoate oppervlakken reinigen met een zachte vochtige doek en een zachte, b.v. groene zeep. Om op termijn het reinigen makkelijker te maken deze delen eventueel behandelen met autowas.

Eventueel aanwezige frontplaten en/of belpanelen van Trespa, met een zachte vochtige doek met zeepwater reinigen. Bijzonder hardnekkige vlekken kunnen met *organische* middelen, zoals spiritus of wasbenzine worden verwijderd. Geanodiseerde aluminium onderdelen, zoals briefkleppen en hoeklijsten, kunnen ontdaan worden van vuil d.m.v. een zachte doek met

spiritus of wasbenzine. Wanneer deze aluminium delen daarna nog behandeld worden met een beschermmiddel op basis van siliconen worden ze minder snel vuil, omdat er dan een vuil- en waterafstotende laag wordt gevormd.

Regulier onderhoud

Volgens een door uzelf te bepalen schema (meestal 1 x per 6 weken), dienen de kasten, frontplaten en belpanelen te worden onderhouden.

De **Gepoedercoate** delen met een zachte vochtige doek, met een niet agressieve zeep reinigen. Met een zeem nadrogen, en daarna met een zachte droge doek nalopen.

De **RVS** delen lichtjes inspuiten met 3-M RVS cleaner, en met een zachte doek opwrijven. Daarna met Paraffine olie en een zachte doek de RVS delen inwrijven.

Hierdoor ontstaat een bescherm laag, waardoor vuil en onregelmatigheden moeilijk kunnen hechten.

Trespa frontplaten en belpanelen reinigen met een zachte vochtige doek en een niet agressieve zeep. Hardnekkige vlekken of verontreinigingen kunnen met een *organisch* oplosmiddel zoals spiritus of wasbenzine worden verwijderd. Geanodiseerde aluminium delen zoals briefkleppen en hoeklijsten ontdoen van vuil met een zachte doek met spiritus of wasbenzine.

Groot onderhoud

- ♦ Het verwijderen van dikke vuillagen. Schoonmaken zoals boven beschreven m.b.t. het gebruikte materiaal (RVS – Gepoedercoat – Trespa)
- ♦ Zeer sterk vervuilde kunststof naam en/of nummerplaten schoonmaken met een niet alkalisch schoonmaakmiddel. Indien nodig vervangen door nieuwe.
- ♦ Gepoedercoate delen na behandeling in de autowas zetten.
- ♦ Geanodiseerde aluminium delen zoals briefkleppen en hoeklijsten, na behandeling een beschermmiddel opbrengen op basis van siliconen. Zo wordt een vuil en waterafstotende laag gevormd.
- ♦ Aluminium naamplaathouders schoonmaken met een Aluminium cleaner, b.v. van 3-M. Indien onherstelbaar beschadigd vervangen door nieuwe.

Vlekken – Zware verontreiniging – Roest

Voor het bestrijden van alle vlekken geldt: gebruik het juiste middel op de toegepaste ondergrond.

Ga altijd voorzichtig te werk, zodat b.v. de poedercoat laag niet wordt aangetast.

Mocht er onverhoopt toch “verkeerd” middel op de poedercoat laag komen, direct en grondig afspoelen met water en direct daarna weer met autowas behandelen.

Gebruik NOOIT RVS reinigingsmiddelen of Alkalische middelen op gepoedercoate delen. Dit zal de poedercoat laag aantasten en beschadigen.

ADVIES

Voor alle zaken m.b.t. postkasten, entreepanelen en andere aanverwante aangelegenheden, zijn wij altijd bereid om via onze binnendienst, of een van onze buitendienst – adviseurs, u vrijblijvend te informeren.

Comelit Nederland BV

Bedrijventerrein Oosteind Buitendijks 1
3356 LX Papendrecht
Tel. +31 (0) 786511201
Fax +31 (0) 786170955
Website: <http://www.comelit.nl>
E-mail: info@comelit.nl

ING IBAN: NL30 INGB 0651 2792 08
ING BIC: INGBNL2A
ABN AMRO IBAN: NL47 ABNA 0480 6846 69
ABN AMRO BIC: ABNANL2A
KvK HR nr.: 24.33.71.16
BTW nr.: NL8107.43.504.B.01

 **Comelit**
Passion. Technology. Design.